

NC マルチワイヤ多結晶シリコン
スクエアリング機

NWSS-125B

技術仕様書

上海日进机床有限公司

上海松江泗泾九干路 1358 号

T: 021-57626722

F: 021-57626723

P: 201601



1 機種名: **NWSS-125BNC** マルチワイヤ多結晶シリコンスクエアリング機

機械機能: スラリをワイヤに吹き付け、ワイヤの高速走行を利用して多結晶ブロックを切断し、四角断面のインゴットにする機械です。

2 対象ワーク: 多結晶、石英などの硬質材料。

3 機械能力

3.1	対象ワークと完成品個数: (多結晶)	840×840×420mm 完成品 156×156×420mm×25 本
3.2	スラリワイヤ切削速度 (ワイヤ径 0.25mm, スラリ 800#+切削液 304)	0.6~0.8mm/min
3.3	スラリワイヤ切削速度 (ワイヤ径 0.25mm, スラリ 800#+切削液 304)	0.6~1.1mm/min
3.4	(ブロック浸入切削方式)	0.6~1.3mm/min
3.5	スラリワイヤ切削速度 (ワイヤ径 0.3mm, スラリ 800#+切削液 304)	0.6~0.9mm/min
3.6	スラリワイヤ切削速度 (ワイヤ径 0.3mm, スラリ 800#+切削液 304)	0.6~1.2mm/min
3.7	(ブロック浸入切削方式)	0.6~1.4mm/min
3.8	ワイヤ速度	Max 720m/min
3.9	ガイドローラー昇降ストローク	Max 600mm
3.10	ガイドローラー昇降速度	Max 500mm/min
3.11	ワイヤテンション	0~100N
3.12	切削液供給量	約平均 200L/min
3.13	切削液供給温度	20℃~25℃
3.14	エア圧力	0.6~0.7Mpa
3.15	エア流量	Max 55m ³ /h

4 モーター

4.1	巻取モーター	22.0kw 2 台
4.2	ガイドローラーモーター	5.0kw 4 台
4.3	切削送りモーター	0.75kw 1 台
4.4	テンションモーター	5.0kw 2 台
4.5	ワイヤ配列モーター	0.75kw 2 台
4.6	切削液供給ポンプ	7.5kw 1 台
4.7	エアブロー	0.2kw 2 台
4.8	電源周波数	50Hz
4.9	定額出力	≈ 100kw

5 その他

5.1	操作盤面	タッチパネル
5.2	機械外形	6380(長)×3600(奥行)×3700(高)mm
5.3	敷地面積	8500(長)×5200(幅)
5.4	重量	≈13T

